

Imagerie multi-dimensionnelle

Compétences

Vision industrielle (ce qui est perceptible par l'homme, plus UV et IR) :

- Développement d'imageurs spectraux
- Colorimétrie, analyse, mesure et interprétation
- Calibrage des systèmes de reproduction de la couleur
- Perception, interprétation et reproduction de la couleur
- Analyse et traitement d'images 2D à nD
- Contrôle non destructif par vision Artificielle
- Analyse radiométrique UV-IR
- Développement de capteurs spécifiques

Secteurs d'activité

- Vision industrielle : contrôles d'accès, détection
- Agronomie
- Oenologie
- Médical

Atouts/équipements spécifiques

- Salles Noires
- Spectrophotomètre
- Radiogoniomètre
- Caméra thermique
- Caméra hyperspectrale
- Analyse de source et calibrage de système de visualisation

Applications possibles

- Couleur des aliments (analyse colorimétrique du vin en fût, interactions fût-vin)
- Contrôle Non Destructif, Sécurité et Contrôle D'accès
- Développement de capteurs spécifiques
- Signature spectrale des objets pour l'indexation et l'identification des objets
- Réalisation d'un nuancier de couleur des vins de Bourgogne (versions papier et liquide)
- Spectro-Video-Photomètre
- Logiciels de traitement d'images pour des applications propriétaires