

Réacteurs micro-ondes et nanomatériaux à la demande

Compétences

Conception de réacteurs microondes et de nanomatériaux à la carte aux fonctionnalités innovantes intégrables en volume ou sous forme de traitements de surface au sens large.

L'atout majeur est l'accès à des formulations garantissant une utilisation clef en main sécurisée respectueuses de l'environnement et indépendante des grands fournisseurs de matières et composés.

Procédé breveté qui garanti l'originalité des bases actives nanométriques

Secteurs d'activité

- Céramiques
- Peintures, Vernis
- Plasturgie, revêtements
- Chimie de spécialités
- Nano-additifs
- Energie, Environnement
- Santé

Atouts/équipements spécifiques

Du gramme au kilogramme grâce :

- Réacteurs microondes originaux (RAMO),
- Concepts réacteurs Microondes,
- Installation pilote KILOLAB (batch 50L),
- Scale-up et optimisation de procédés avec une start-up issue du groupe de recherche.

Applications possibles

- Catalyse
- Filtrage UV et IR
- Photodégradabilité
- Désinfection et autonettoyant (bactéricide, fongicide, viricide)
- Propriétés mécaniques et thermiques
- Agents ignifugeants et retardants
- Photoactivité et photovoltaïque
- Taging sélectif et activable.

Exemples de clients : Gaz de France, Eramet, Kodak.